

CEMKOSA
Avda. Agrupación Córdoba, 17 14014-CÓRDOBA
Tel.: 957 26 62 01. Fax: 957 26 48 07

CEMSA
Ctra. Viator km. 1,5
04120-LA CAÑADA (ALMERÍA)
Tel.: 950 29 09 12. Fax: 950 29 09 13

Vereda de Solís, s/n.
30161-LLANO DE BRUJAS (MURCIA)
Tel.: 968 30 04 34. Fax: 968 30 04 34

CEMSA ALICANTE
Pol. Ind. Tres Hermanas, c/ Canteros (parcela 3 y 5)
03690 ASPÉ (ALICANTE)
Tel.: 965 49 56 31. Fax: 965 49 56 30

MORTELAN
Pol. Ind. de Riaño, parc. 43
33500-LANGREO (ASTURIAS)
Tel.: 98 567 37 11. Fax: 98 568 39 13

PEGACOL
Fornos de Cima. Calhander
2615-ALVERCA (LISBOA)
Tel.: +35 121 956 73 80
Fax: +35 121 958 73 69

Apto. 299 Lote 2A - Lot. Ind. Mun. Fonticcos
4784 - 309 SANTO TIROSO (OPORTO)
Tel.: +35 125 283 37 50 Fax: +35 125 285 00 80

PROGESA
Pol. Ind. El Viso
c/ Alcalde Guillermo Rein, 144 29006-MÁLAGA
Tel.: 952 35 47 00. Fax: 952 34 43 91

PUMA BALEARES
Pol. Ind. Son Llaüt, parcela nº 63-64-65
07320 Sta. Maria del Camí MALLORCA
Tel./Fax: 971 620 632

PUMA CATALUNYA
Pol. Ind. Domènys II, c/ Entologia, 15.
08720-VILAFRANCA DEL PENEDÈS (BARCELONA)
Tel.: 93 890 41 88. Fax: 93 817 16 61



COSENTINO FABRICA Y OFICINAS CENTRALES
Ctra. Baza a Huércal - Overa, km. 59
CANTORIA - Almería (Spain)
Tel.: 950 / 44 41 75
Fax: 950 / 44 42 26
<http://www.cosentino.es>
e-mail: info@cosentino.es

DIRECCION POSTAL:
Apartado, 1 - 04867 Macael - Almería (Spain)

COSENTINO MADRID:
Avda. Gumersindo Lorente, s/n
Poligono Fin de Semana - 28022 MADRID
Tel.: 91 / 329 13 36 - 91 / 329 15 21
Fax: 91 / 329 34 20

COSENTINO BARCELONA:
Poligono Industrial El Pla
Rvdo. Martín Durán, 17
San Feliu de Llobregat (Barcelona)
Tel.: 93 / 632 72 50
Fax: 93 / 666 93 62

PUMA GRANADA
Pol. Ind. El Juncaril, parc. 74775
c/ Monachil, 18120-PELIGROS (GRANADA)
Tel.: 958 46 77 68. Fax: 958 08 72 10

PUMA LEVANTE
Pol. Ind. La Pahilla, c/ Peñas Altas, parc. 49
46370-CHIVA (VALENCIA)
Tel.: 96 252 41 31. Fax: 96 252 41 01

PUMA MORCEM
Pol. Ind. La Palmera, c/ La Palma, 20
41700-DOS HERMANAS (SEVILLA)
Tel.: 95 469 13 51. Fax: 95 469 29 02

PUMACEM
Pol. Ind. El Gujjar, Avda. El Gujjar, 37
28500-ARGANDA DEL REY (MADRID)
Tel.: 91 870 47 81. Fax: 91 871 15 27

PUMACOL
Pol. Ind. La Mora
c/ Las Acacias, parc. 13-4
47193-LA CISTERNICA (VALLADOLID)
Tel.: 983 40 22 79. Fax: 983 40 32 00

PUMAGAL
Ctra. Caldas-Vilagarcía, km. 2,2
36650-CALDAS DE REIS (PONTEVEDRA)
Tel.: 986 53 03 67. Fax: 986 53 01 27

PUMARSA
Pol. Ind. Los Leones
c/ Principal Parcela K-2 50298
PINSEQUE (ZARAGOZA)
Tel.: 976 65 68 30. Fax: 976 65 68 31

PUMASA
Pol. Ind. Arinaga, c/ Las Mimosas, 128
35119-AGUIMES
(GRAN CANARIA)
Tel.: 928 18 81 49. Fax: 928 18 82 14

Pol. Ind. San Isidro, c/ Tomás Alba Edison, 10
38109 EL ROSARIO (TENERIFE)
Tel.: 922 62 47 51. Fax: 922 62 49 80

International service
Tel.: **+34 957 76 40 40**
Fax: **+34 957 26 48 07**
gpx@grupopuma.com

Atención al cliente
901 11 69 12
www.grupopuma.com

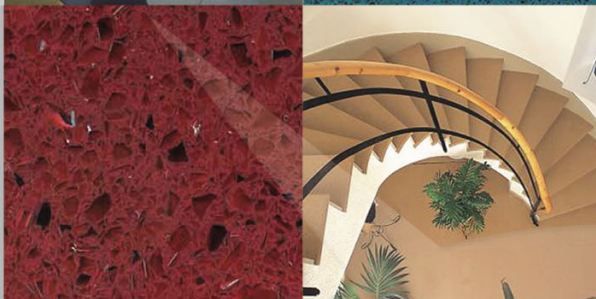
COSENTINO TARRAGONA:
C/ Cáliz, 74 - nave 1 Apto. 54
43.530 - Alcanar
Telf.: 977 / 731 712
Fax: 977 / 731 765

EUROVASGRAMAR (GUIPÚZCOA):
Aito de Inurain
URNIETA
Telf.: 93 / 632 72 50
Fax: 93 / 666 93 62

EUROVASGRAMAR (BIZKAIA):
Barrio Zubiate, 12
LEMONA
Telf.: 94 / 631 39 54
Fax: 94 / 631 45 85

EUROVASGRAMAR (ZARAGOZA):
Polig. Malpica - Alfínden - C/ Olmo, 4
LA PUEBLA DE ALFINDEN
Telf.: 976 / 10 85 13
Fax: 976 / 10 88 17

COSENTINO LEVANTE:
Polig. industrial La Mina.
C/ Arquería de Mina, nº6
46200 Paiporta-Valencia
Telf.: 96-387-29-26
Fax: 96-397-19-30



Manual de Aplicación-Colocación para Silestone

PUESTA EN OBRA DE PAVIMENTO SILESTONE

Soporte

Los soportes válidos son los convencionales a base de cemento o pavimentos cerámicos. Deben ser resistentes, estables y estar limpios, exentos de polvo restos de desencofrantes, productos orgánicos etc.

Todos los soportes tienen que tener la planicidad adecuada. Si no es así realizar recrecidos de hasta 5 mm con el mismo producto 48 horas antes del encolado. Para mayores espesores utilizar pasta niveladora NIVELAND 10R.

En caso de calor, viento o sobre soportes muy absorbentes conviene humedecer el soporte y esperar a la desaparición de la película de agua.

En pavimentos exteriores el soporte deberá presentar una pendiente igual o superior al 1%.

Colocación

Preparación del PEGOLAND® FAST FLUIDO.



El amasado del PEGOLAND® FAST FLUIDO deberá realizarse preferentemente con mezcladora/amasadora mecánica poco revolucionada; esta operación tendrá la duración adecuada para conseguir una mezcla homogénea y cremosa, con total ausencia de grumos y burbujas de aire.

El agua de amasado será entre 6.5 y 7 LITROS POR SACO

Una vez finalizada esta operación se mantendrá la pasta en reposo DURANTE 2 MIN.

A continuación se realiza un breve re-amasado antes de su aplicación.

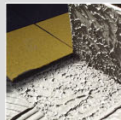
La cantidad de masa a preparar dependerá del tiempo de uso disponible del producto, y de la rapidez de aplicación y de las condiciones ambientales.



Puesta en obra

Después de verificadas las operaciones de amasado, SE VIERTE el PEGOLAND® FAST FLUIDO sobre la base o soporte Y SE EXTIENDE con una llana para obtener un espesor uniforme. A continuación, por toda la superficie de la pasta aplicada, se pasa la parte dentada de la llana, es decir se "peina".

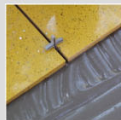
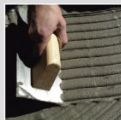
El tipo de llana a utilizar (anchura, forma y profundidad de los dientes) vendrá dada por el formato de la pieza cerámica y la profundidad y tipo de relieve de su reverso, determinando el espesor de la capa del adhesivo y garantizando al mismo tiempo su uniformidad en toda la superficie de colocación.



Después de la colocación de las piezas cerámicas se puede realizar ajustes de las mismas si no sobrepasa el tiempo de ajuste del material encolado.

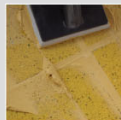
En pavimentos superiores a 30 m², dejar juntas de partición o fraccionamiento rellenas de un material deformable.

El PEGOLAND® FAST FLUIDO se extiende sobre el soporte, en superficies reducidas (de 1 a 2 m² como máximo), con el fin de evitar la formación de una película superficial, cuya facilidad o rapidez de formación dependerá de las condiciones ambientales y de la absorción del soporte. Nunca deberá aplicarse el adhesivo tal que el tiempo de colocación del recubrimiento sea superior al tiempo abierto del material encolado.



Las piezas cerámicas no deben colocarse a testa, en general debe respetarse un ancho de junta de 2 mm como mínimo, que podrá llegar hasta un ancho de 10/15 mm, en función de las medidas de las piezas y de la naturaleza del soporte.

A continuación las baldosas elegidas se colocaran sobre la masa extendida, presionándolas por medio de ligeros golpes con un mazo de goma y moviéndolas ligeramente hasta conseguir el aplastamiento total de los surcos de adhesivo, con lo que se logra un contacto total entre la pieza cerámica y el adhesivo.



ESTAS JUNTAS SE RELLENAN 24 horas después del encolado CON MORCEMOLOR® JUNTA UNIVERSAL.

Juntas

MORCEMOLOR® JUNTA UNIVERSAL

Su gama de 20 colores es el perfecto complemento técnico-estético para la gran variedad de acabados de SILESTONE.



Existen dos tipos básicos de juntas :

■ **JUNTAS DE COLOCACION** : Es la mutua separación, repetida regularmente, entre baldosas individuales. Las juntas de colocación cumplen unas funciones físicas y otras estéticas.

■ **JUNTAS DE DEFORMACION** : Son las que interrumpen la superficie revestida para permitir las variaciones dimensionales diferenciales que pudieran producirse en el sistema multicapa del paramento revestido. Cumplen funciones esencialmente físicas.

JUNTAS DE COLOCACION

FUNCIONES FISICAS Y QUIMICAS :

- Estas juntas absorben las deformaciones producidas por el soporte.
- Impiden o moderan las tensiones de tracción que se generan en la parte inferior de los soportes cuando son sometidos a carga. Cuando se colocan las baldosas en mutuo contacto, y no existe la acción moderadora de las juntas, las tensiones acumuladas pueden llegar a producir el despegue de las baldosas.
- Mejoran la adhesión de las baldosas cerámicas al soporte ya que el mortero de relleno, o rejuntado, se adhiere tanto a los cantos de las baldosas como al adhesivo sobre el cual se asientan las piezas cerámicas.

FUNCIONES ESTETICAS :

- Las juntas ejercen una función estética, realzando la belleza propia de las baldosas cerámicas.
- Las juntas se colorean para aumentar o disminuir el contraste de color con las baldosas.
- Una importante función de las juntas es la de compensar o absorber las ligeras desviaciones dimensionales de las baldosas cerámicas, haciendo que estas variaciones de tamaños resulten apreciables.

JUNTAS DE DEFORMACION

1.- JUNTAS DE SEPARACION O ESTRUCTURALES :

Son cortes en las construcciones de grandes dimensiones, que las dividen en varias menores, unidas por juntas elásticas. Su finalidad es mantener los movimientos de cada parte dentro de unos límites aceptables. Al hacer el solado o el alicatado, se deben respetar estas juntas.

El material de junta debe llegar a una profundidad mayor que la anchura de la misma.

2.- JUNTAS PERIMETRALES :

En todo revestimiento de suelo debe evitarse siempre que, tanto el propio revestimiento como la chapa de mortero, tengan contacto directo con las paredes que limitan el espacio, o los pilares que pueden quedar exentos. Esta junta puede ser fina, pero debe existir siempre. Hay que cuidar que los materiales de adhesión de la cerámica o de rejuntado no la rellenen, ni aun parcialmente.

El zócalo tapará y protegerá posteriormente esta junta.

3.- JUNTAS DE PARTICION :

Las grandes superficies revestidas con cerámica deben subdividirse en otras menores, limitadas por juntas, cuya función es evitar que se acumulen las dilataciones y contracciones.

El máximo admisible para revestir sin particiones es de 50 a 70 m², en interiores y la mitad en exteriores, o bien una división máxima de 6 a 8 metros lineales. Estas particiones o juntas, deben cortar tanto al revestimiento como al adhesivo y el mortero base.

El ancho de estas juntas debe ser de 6 mm como mínimo.

Una vez seca y limpia en toda su longitud se procederá al sellado de la misma mediante masillas o perfiles prefabricados presentes en el mercado.